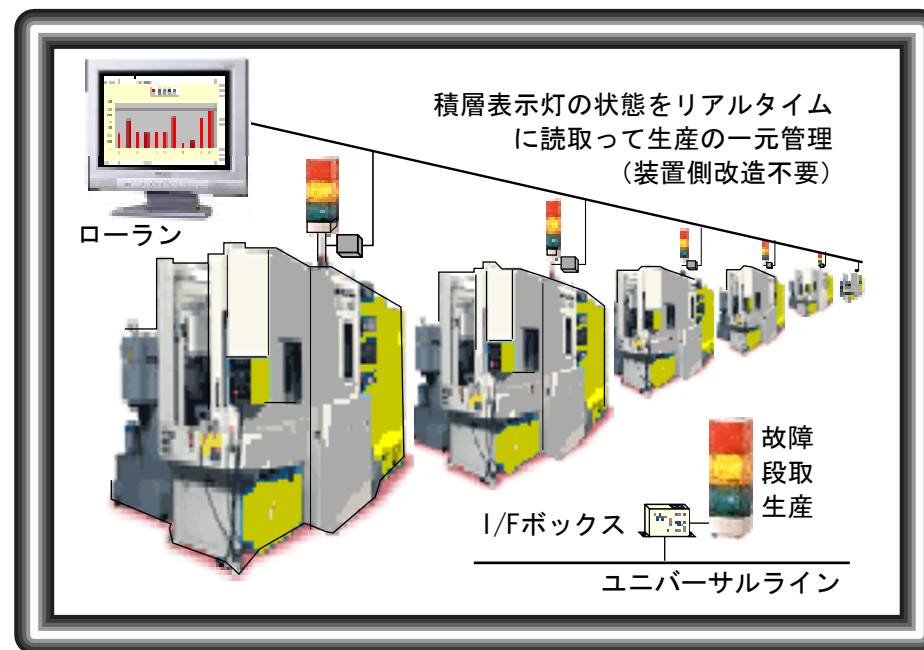


生産稼動状況管理システム



既設のハードとソフトをそのままで

リアルタイムな生産現場の進捗状況が離れた

事務所で**把握**できます！

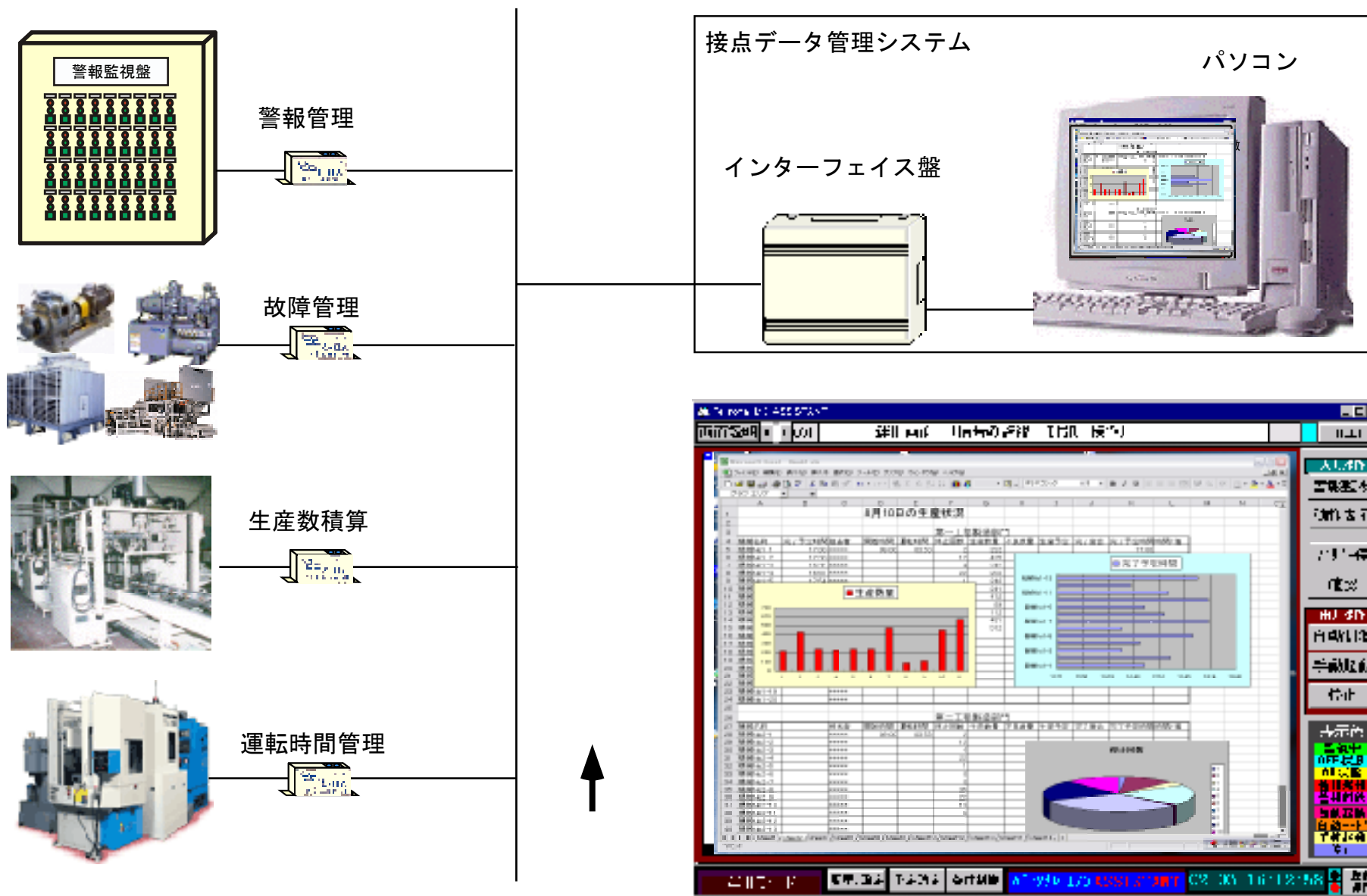
豊中計装株式会社 豊中市名神口3-7-13

Tel 06-6336-1690
Fax 06-6333-2451

ホームページ
<http://toyonakakeisou.com>
6336-1690でも検索できます。

他に必要なものは工事のみです。

- 最大1000点までの接点のON/OFFを取込んでデータ化
- 個別の1時間/1日/当りのON回数の積算もしくはON時間の累計（分解能1秒以上）
- 画面上に管理信号のON/OFF表示とエクセル等でグラフ化できるファイルを生成

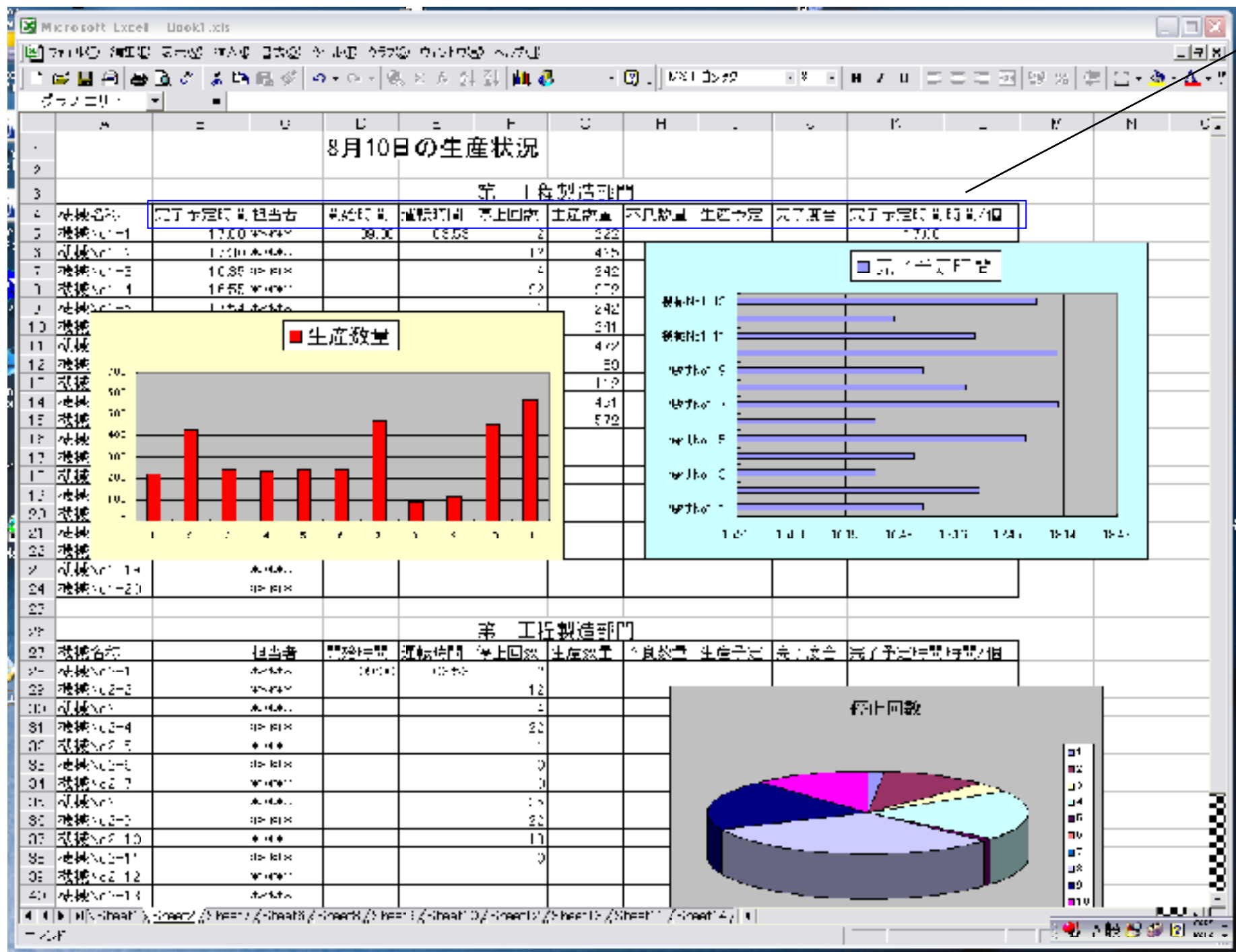


管理画面



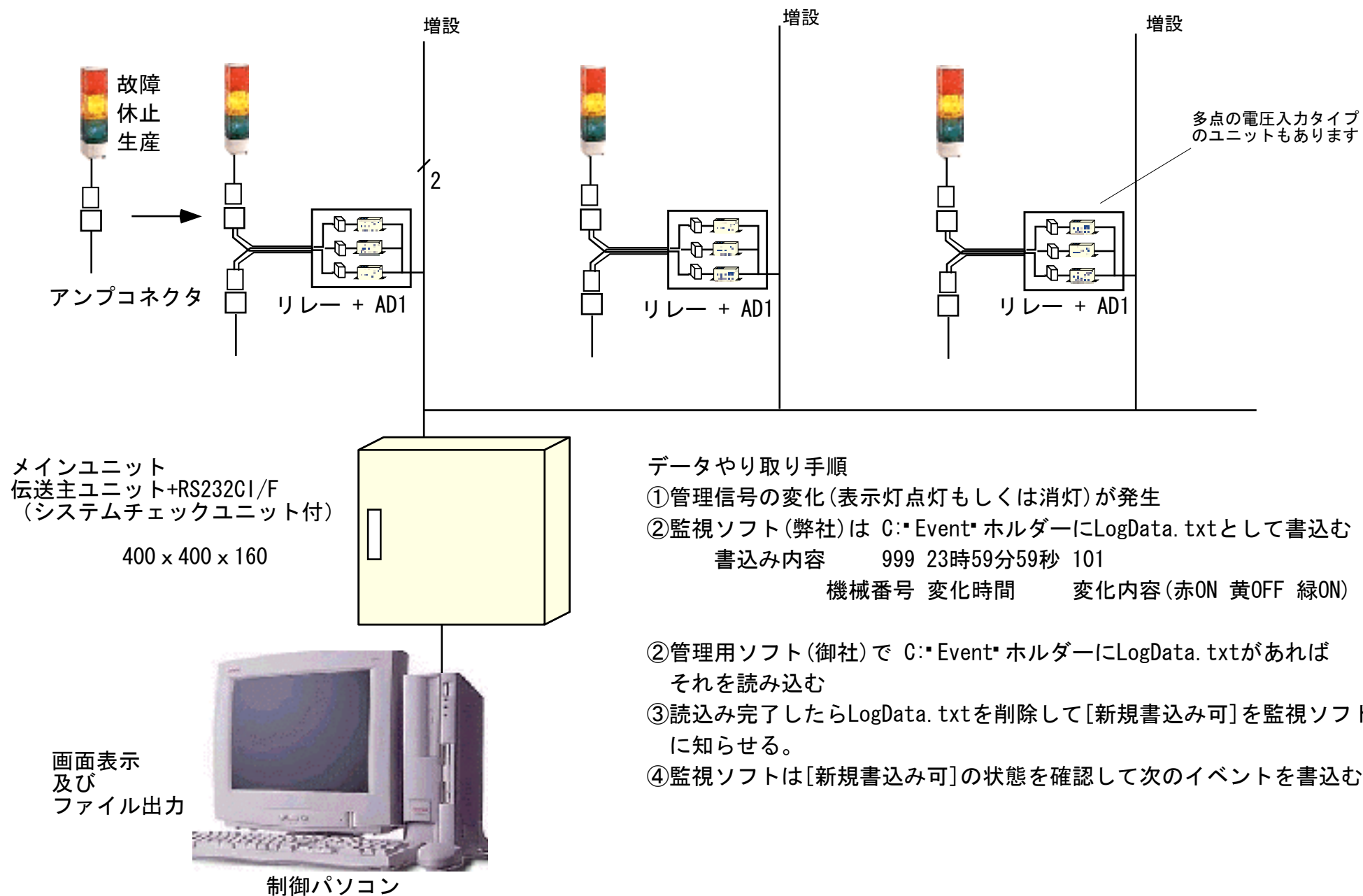
閲覧画面

メインパソコンで生成された共用エクセルファイルを各部署から読みこみ個々にグラフ表示できます。(閲覧側の自動更新は無し)



管理項目についてはお打合せで決めることになると思います。エクセルの表の書式は自由にお決め下さい。管理画面設定でセル内に自動的にデータが入るように設定します。

機器構成



データやり取り手順

- ①管理信号の変化(表示灯点灯もしくは消灯)が発生
- ②監視ソフト(弊社)は C:\Event\ ホルダーにLogData.txtとして書込む
書込み内容 999 23時59分59秒 101
機械番号 変化時間 変化内容(赤ON 黄OFF 緑ON)
- ②管理用ソフト(御社)で C:\Event\ ホルダーにLogData.txtがあれば
それを読み込む
- ③読み込み完了したらLogData.txtを削除して[新規書込み可]を監視ソフト
に知らせる。
- ④監視ソフトは[新規書込み可]の状態を確認して次のイベントを書込む

配線方法

どのような配線方法でも動作します。工事のやり易さ、距離、ユニット数、分散状況により施工の容易な方法で行って下さい。
耐ノイズ性が強いので配線方法の指定はありませんが多くのユニットが平行に接続されますので電圧降下の少ない方法で、
線間絶縁を損なうことのない方法で施工して下さい。

