

TK
株式
豊中計装会社

見える化で
もうかるって
ほんまか?
ほんまです!

本間工場長



中野ミエルカ



稼働情報の取り込み方法



ようきたな
この前の続きで、
稼働情報の取込方法
を聞きたかったんや

はい、それが弊社が得意とする
技術でして、今ある機械設備の
電気回路やソフトを
一切変更しなくても
いいんですよ！

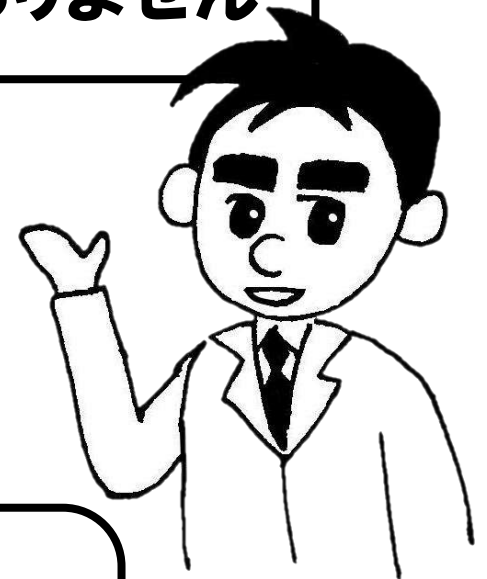




**制御盤の改造
は必要ありません**



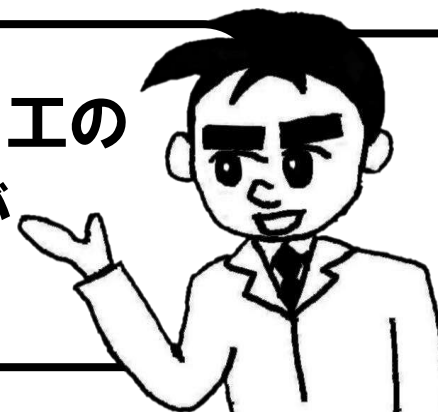
ほんまか！
それなら手間もかからへんし、
トラブルの心配もなくてええな



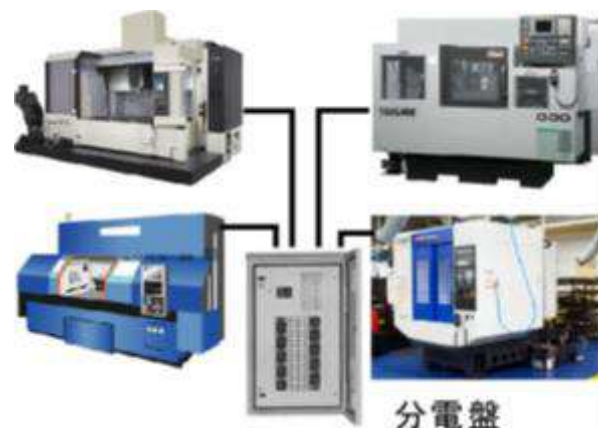


特にシンプルな方法は、
どんな機種でも対応できる機械の主軸
などの仕事電力を検出する方法です

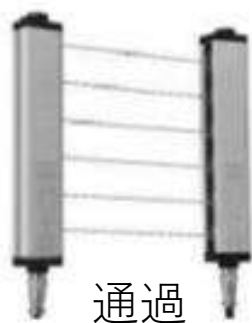
また 分電盤で全部の機械加工の
仕事電力を個別に見ることができます



なるほど！
分電盤で一括な



*加熱系の作業等は除きます



ほかにも 様々な方法
があります！

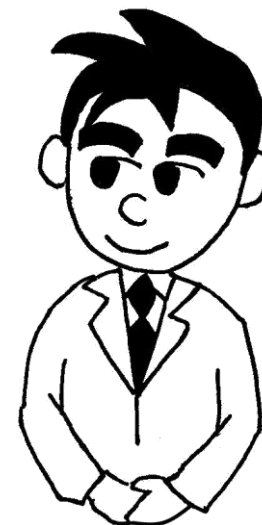




加工完了の検出はレバーなどの
移动端や完成ワークから取り込めます

これらの組み合わせで 昭和の機械や
手動作業も同時に見える化します

手書き日報のパソコン入力は
しなくてええのか...

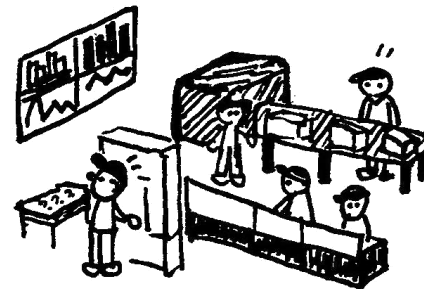


リアルタイムに現場が見れるんやな！

ええなあ！



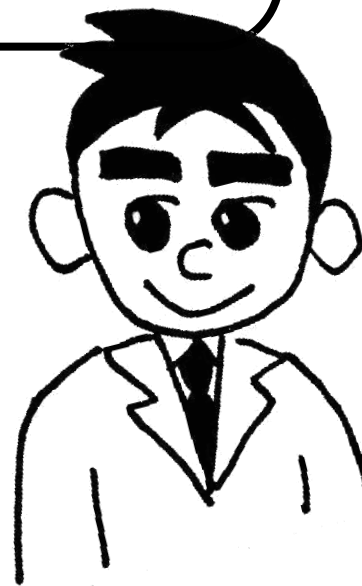
よくある一般的な詳細管理は、
導入に**時間と教育と費用**
がかかります



機械が仕事をしているかどうかの管
理が重要なので費用対効果が高く、
手軽に見える化できることが
弊社の特徴です



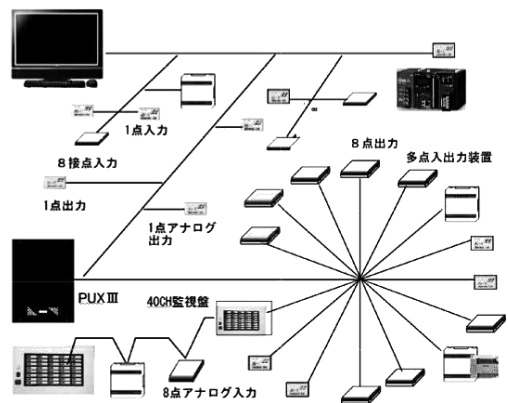
なるほど





稼働情報の取込方法はわかった！

**あとはその配線工事が
簡単ってほんまか？**



つづく

ほんまです！

**とても簡単で、
これが他社にはない
一番の特徴です**

