

豊中計装の「コンセントON」で直ぐに使える

# 工場に見える化

システムで



誰も気が付かなかったムダなお金の流出が自然に見えてきます。

見える化で  
もうかるって

ほんまか？  
ほんまです！

中野ミエルカ



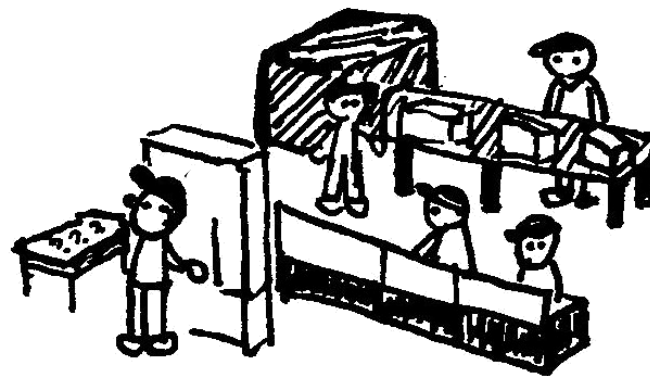
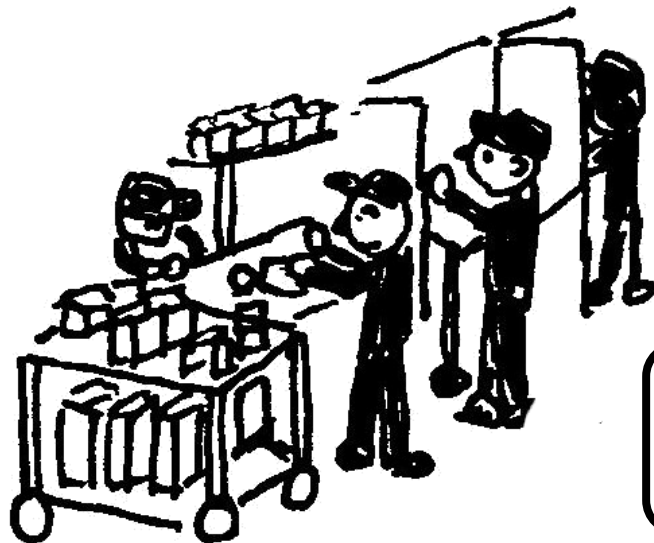
本間工場長



その① 見える化のしくみ



「見える化」ってなんやねん  
今、何もせんと見えてるやろ



そういえばそうですね





「IoT」とか「DX」  
とか「AI」とかの、  
略語でごまかしても  
すぐわかるで

実は、機械の運転を  
「管理データとして見える化」  
することでこれにより、ほぼ間違い  
なく利益アップになります。



簡単に言いますと、  
ほとんどの仕事は電気を使います

普通は電気使用量は仕事量に比例しま  
す。そこを詳しく見ると能率の良い仕事、  
悪い仕事が誰にでもわかります



言ってる意味が  
わからん





もうちょっと具体的に  
言ってくれるか

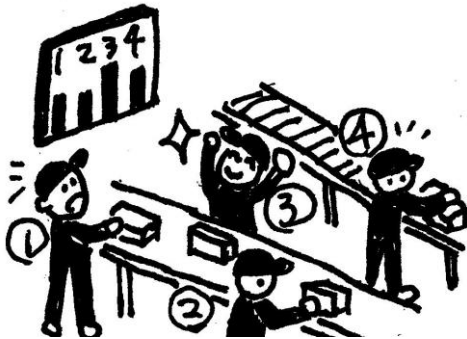
例えば主軸モータやコンベア、  
回転機等の仕事に直結する  
場所の電流を測ります



電流以外にもパトライトやリレー、  
各種センサの接点信号を  
監視します



そんなもん点検とかで  
すでに定期的に測ってる



そうではなくて多くの機械を  
同時に、連続計測して管理  
するデータ化です

その情報を全員で共有することで  
自動的に良い結果がでます



この時期に  
**ムダな出費**は  
絶対にしたくない

**ほんま**かって  
聞いたら  
**ほんま**です  
言いよった

**一生懸命**に  
がんばっている  
現場の監視は  
したくない...

売上げが  
下がっている



管理内容の一覧表を  
お持ちしました！

| No | 出来高   | 停止 |
|----|-------|----|
| 1  | 1 2 4 | 6回 |
| 2  | 9 4   | 9回 |
| 3  | 2 4 8 | 2回 |
| 4  | 9 7   | 7回 |



20台の機械があれば  
年間384万円の  
コストダウンが可能です



少しだけわかった  
ほな次来た時にもう少し具体的に  
説明してくれるか

つづく