

ご提案は1つのシステムで

電気代と労務費の同時削減

どちらもできるスマートなシステムです

スマートなシステムなのでこの枠内で完結します、ハッキングの心配もありません

DXFHシステム

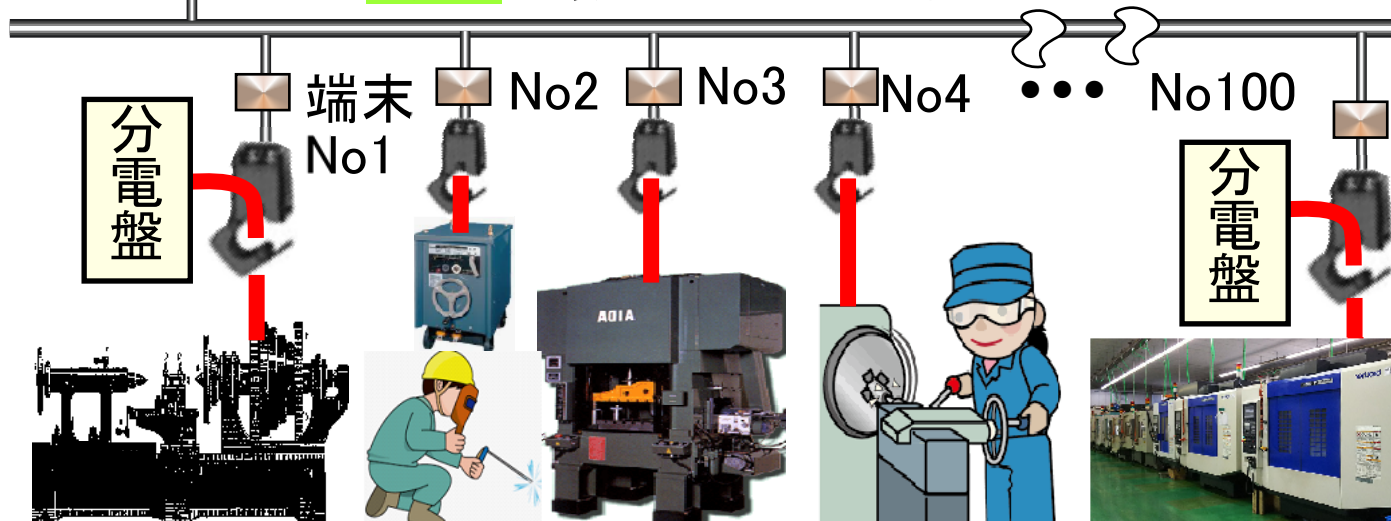


PUX: LTSC-PC

- どんなに広い工場でもOKです！
- どの様なセンサ情報でもOKです！
- 全体の情報を一元的に管理します

DXフルハーモニーシステム

同期信号生成装置 ユニバーサルライン(関連特許5件取得)



最大2000点まで電気を使うものであれば自動機械～手動作業まで全て管理出来ます

他に**省エネ**、**メンテ**、**トレサビ**の
管理も同時に可能です

機能的には「ローカルDXシステム」の拡張版で複数の場所から管理できるもので工場運営の大幅なコスト削減が確実にできるシンプルなシステムです

豊中計装株式会社

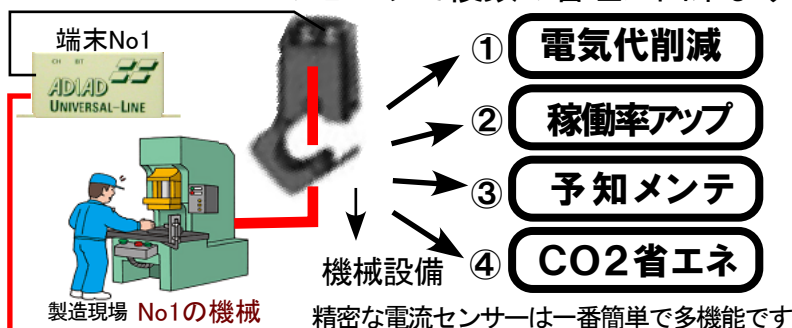
TEL06-6336-1690 大阪府豊中市名神口3-7-13

DXフルハーモニー システム

1つのシステムで
1-4の全てが実現！ランサムウェアは
閉域網で無関係

1,センサの共有と増強

一つのセンサで複数の管理が出来ます

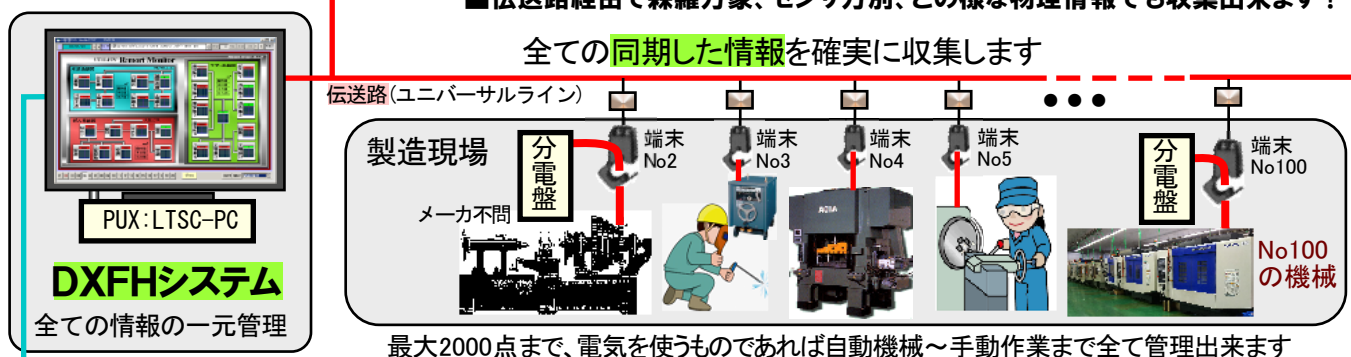
更に
電流センサ以外にも非接触で既存
の機械に影響を与えないセンシング
の方法が各種有りますのぞき見による
非接触センシング

- ・交流/直流電流センサ
- ・各種電圧センサ
- ・振動センサ
- ・超音波センサ
- ・放射温度センサ

2,情報の協調

- 基本は伝送路上の、全ての機械の全ての情報の一元管理が出来ます！
- 2本線の伝送路はどんなに広い工場、例えば数Km四方でもOKです！
- 伝送路経由で森羅万象、センサ万別、どんな物理情報でも収集出来ます！

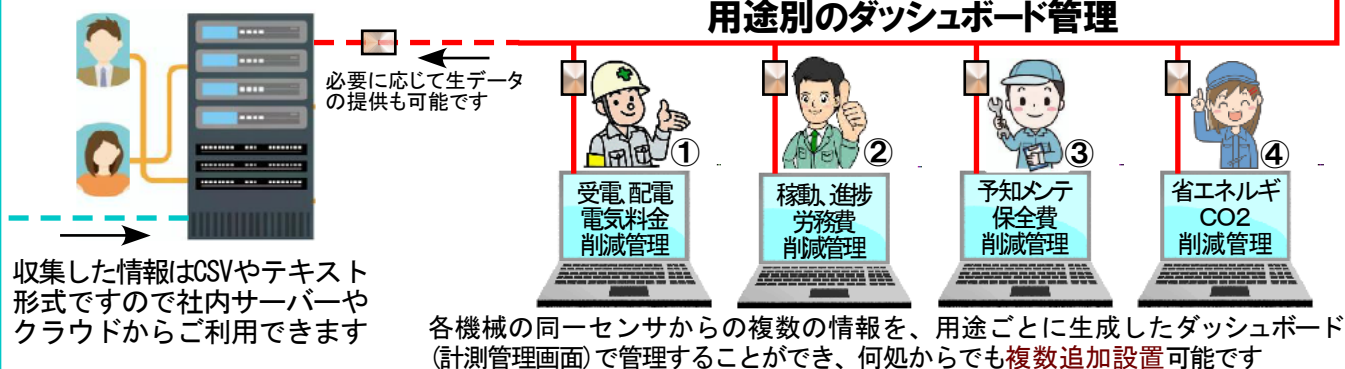
全ての同期した情報を確実に収集します



3,更なる共有と個別利用

製造現場のNo1～No100迄の個々の機械の情報はそれぞれの
部署の、必要な情報として、個別の管理監視が可能に！

用途別のダッシュボード管理



4,全員で共有して協調

ボトルネックの「見える化」で情報共有、そして協調して
問題を解決し、個々の努力の結果の業績に応じた評価
認知、賞賛、昇給ができます

全体管理で業績アップ、給料アップ、モチベーションのアップができます

専従者不要で、全員が協力して個々の情報を共有しながら、協調しながら、コストダウンを促進します、構築は費用対効果から見ると効果の大きい製造現場の改善がベターですが「電気代削減」から行くと、ストレスなく稼働管理等への移行が出来ます