

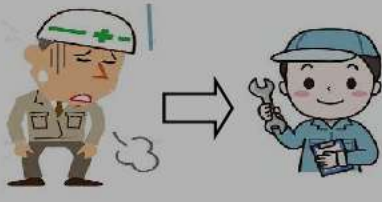
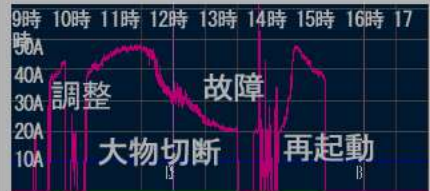
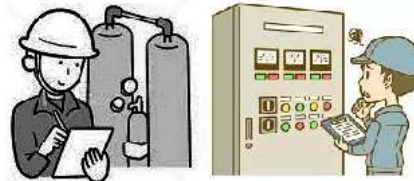
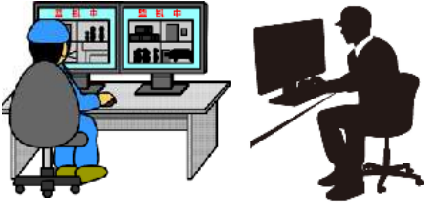
ネットワークを使うことなく現場のみで完結!

5%の生産性のアップを目指した

システムの有効利用の方法

その3

転記作業不要でリアルに一元管理

1 生産性の向上	①稼働管理、進捗管理  リアルタイムな現場の情報の見える化と全社的共有	②主機、補機の設備管理  主機の間接的な停止要因の事前把握で連続運転	③予知メンテナンス  故障が減って停止時間が減り現場が楽になります
2 情報の有効利用	④電力使用量削減管理  受電、デマンド、ライン別の電力の詳細管理の自動化	⑤トレーサビリティ情報管理  去年のロットの作業状況の確認と問題点の解消	⑥省エネ、CO2削減管理  ガス、重油、水道、蒸気、エア、クーラントの管理
3 デジタル化で省力化	⑦日報、書類作業の低減  終業前の記入作業やパソコン転記作業の軽減	⑧計測、点検業務の低減  手書きの点検記録や日報のデジタル化が可能	⑨システム管理作業の低減  デジタル化で工場中の稼働状況の一元的把握
4 管理業務の効率化	⑩従業員管理業務の低減  DX関連の知識と技術は不要でシステム構築可能	⑪管理部門の作業の低減  現場の生データのリアルな収集で管理精度の向上	⑫モチベーションの高揚  自動グラフ機能で生産情報を全員で共有、把握

ほぼ一つのセンシングと一つのシステムでこの様なことが総合的に管理できます

⑦ 日報、書類作業の低減

今、稼動中の範囲で生産数集計等のデジタル化を
すると費用対効果の良い仕組みが出来上がります



方法をご提案の電流センサで
稼動電流のしきい値を設定し
て自動集計するだけです



電気を使う機械や作業はすべて個別に自動集計できます

- 作業効率の向上と生産性が大きく向上します
- リアルタイムで正確なデータの可視化ができます
- 記入転記等の直接、間接の**コストの削減**ができます



デジタル化により従来の紙ベースの日報や
書類作業を減少させ、業務プロセスが迅速
かつスムーズになります
従業員は時間の節約と作業の合理化がで
きて、より多くの時間を**本来の業務に注力**
できるようになります



情報を自動的にデータ化することで一貫性
をもたせ、**データの精度向上**に寄与します



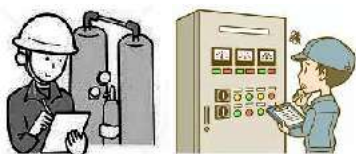
データを後々まで再利用する
ためにも、一貫性やデータの
精度向上は大事なことやな



仰る通りです

紙や印刷物の使用を減らすことで
文房具や印刷**コストも削減**されます

⑧計測、点検業務の低減



全自動の連続計測監視と記録

システムによる常時連続計測により担当者は**手動での点検や計測から解放**されます

担当者はより高度な作業や問題解決に専念でき、生産性が向上します

更に**警報値設定**をして**自動で遠隔監視**ができます



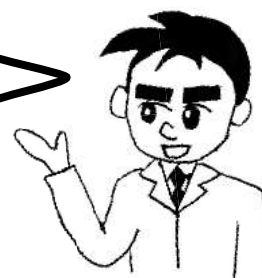
メンテナンスのコストが全体で大きく**低減**します

計測点検の自動化により、人的リソースの効率的な利用が可能になります
手動で行われていた点検作業のコストや時間が削減されます



管理し難い場所も遠隔で計測管理できます

予防保全の向上、製品**品質の向上**、**長寿命化**と資産価値の増大、**担当者の負担軽減**に繋がります



機械設備の管理も**早期発見早期治療**やな



管理作業の低減と機械の**長期安定運転**は多くのメリットがあります

⑨システム管理作業の低減

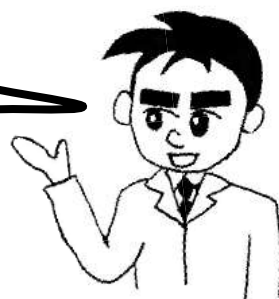
クラウドやサーバを使わない
シンプルなシステムです！



極端な話、ネットワークが無くてもデジタル化できるので情報の漏洩やハッキングの心配やその対策も含めた**管理作業が大幅に節減**できます



現場の生データがシンプルな仕組みで自動処理できるので、日常の**専門的な作業は不要**です



ご提案のシステムは一つのセンサと一つのシステムで複数の工場の管理業務のデータ収集をして、汎用ファイル化するため、他の部署も含めたシステム管理の作業の大幅な削減が可能になります

- ・見たい人が見れるような情報を表示できます
- ・個人の**作業改善の成果がすぐに反映**されます
- ・工場中の情報を無理なく「見える化」できます



現場に行かなくても工場中の稼働状況を一元的に把握できるのは**管理が楽**だな

トータルでのコスト削減に大きく繋がります