

**ネットワークを使わない！
単一機能を統合した**

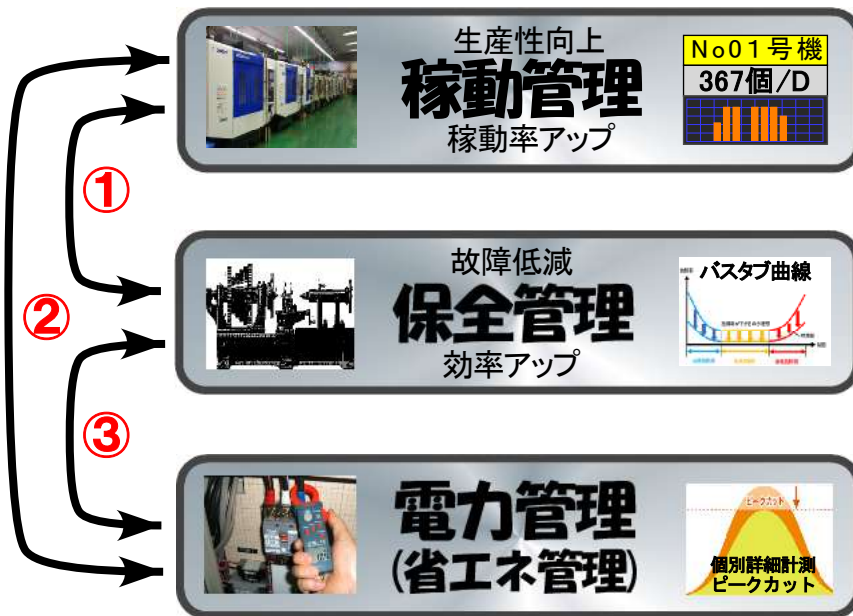
ローカルDXシステム

フレキシブルなプラットフォームで工場中の[稼働管理]、[安全管理]、[電力管理]を総合的に関連付けして効率の良いDXの運用ができます！

♪統合することで**6**つのメリットが生まれます♪

単一機能の各種管理システム

ローカルDXシステム（統合バージョン）



ローカルDXシステム トータルで多くの相乗効果

- ①故障停止が少ないと稼働率がアップします
- ②能率の良い生産で電気代が削減できます
- ③機械効率のアップで電力負荷が下がります



①②③の組合せと一元的な管理で、相乗的な効果が発揮できます

♪フレキシブルなプラットフォーム♪

さらなる付加価値

- ④瞬時にわかる加工時のトレーサビリティ情報
- ⑤10年スパンの有効なデータの再々利用
- ⑥複数のデータの組合せで新たな価値の創造

これもDX管理の大きな目的です



情報の融合により付加価値が大幅にアップします！

ネットワークを使うことなく
現場のみで完結するシステムです



ローカルDXシステムは拡張が簡単にできるプラットフォームですので「電力管理」や「稼働管理」から始めて、後から機能を拡張することも出来ます

ローカルDXシステム(DX版)と単一機能版の機能一覧

- DX版はアナログ電流センサを標準装備してその信号を、システムのプラットフォーム(MGM16DX)の拡張機能により運転情報、ボトルネック情報、最大負荷情報、経年変化情報、電力量の情報等にデジタル変換して再利用することで「①稼働管理」、「②保全管理」、「③電力管理(省エネ計測)」のすべての分野で有機的に結合して使えるシステム。
- 単一機能版は主に用途別の専用システムで「①稼働管理」、「②保全管理」、「③電力管理(省エネ計測)」用に特化した単独の管理が集中的にできるもので、このため目的を絞った内容で多くの管理点数まで拡張がしやすいシステム。

内容仕様等		ローカルDXシステム MGM16DX	単一機能管理システム MGM16W
システムの内容	共通の内容	・基本は非接触センシングによる既存の制御盤やプログラム変更なく構築出来るシステム ・収集データはCSVやテキスト形式で複数のパソコンやサーバー、クラウド等で共有が可能 ・モチベーションアップに繋がる、努力した改善内容等が自動的に見える化できるシステム ・現場のDXのデータの再利用や組合せによる利用ができる生産性向上に繋がるシステム	
	特徴	・「稼働管理」「保全管理」「電力管理」の各情報が一元的に収集できるシステム ・工場の複数情報の管理等で、製造のボトルネックの発見が容易になるシステム ・トータルで品質管理やトレーサビリティの観点からの情報収集をすることが可能 ・異なる分野の用途にも自由に拡張できて相互の情報の利用がしやすいシステム ・製造業のDX管理用で現場の接点、アナログ、パルス信号の混在管理が可能	・「稼働管理」「保全管理」「電力管理」の個別の機能に特化したシステム ・目的の用途にリソースを集中した導入しやすいシステム ・管理点数の大きな場合にはその分野の個別情報が集約できやすいシステム ・DXシステムに比べて比較的ローコスト ・「稼働管理」「保全管理」「電力管理」のそれぞれ専用のシステムで使う用途
	センシング	・標準装備の非接触電流センサを基本とした情報取込法のシステム ・システムはあらゆる センサーに対応したプラットフォーム	・接点信号で「稼働管理」、アナログ信号で「保全管理」、積算信号で「電力管理」 ・電流センサも「保全管理」等で使用可能
主装置	業務用パソコン	Windows[LTSC]パソコン(長期間、安定して使える強固なセキュリティ機能搭載)	Windows[LTSC]パソコン(長期間、安定して使える強固なセキュリティ機能搭載)
	PCモニター	32インチモニター、増設50インチスタンド付き、LAN延長器	32インチモニター
	記録装置	CDドライブ・NASドライブ(二重化保存)	CDドライブ
	伝送主装置	PUX3、SXタイプ(10Km伝送用)	PUX3、SXタイプ(10Km伝送用)
	電源バックアップ	UPS(100V350VA 自動シャットダウン機能付)	UPSのバックアップ(100V350VA)
端末情報	汎用電線伝送	ユニバーサルライン伝送回線数 1回線	ユニバーサルライン伝送回線数 1回線
	デジタル信号	システムに応じた管理点数	主に①と②のシステムに応じた管理点数
	アナログ信号	システムに応じた管理点数	①②③のいずれかでシステムに応じた管理点数
	カウンタ信号	システムに応じた管理点数	①②③のいずれかでシステムに応じた管理点数
機能	運用システム	マルチグラフモニタDX MGM16DX	マルチグラフモニタ MGM16W
	A/D 接点変換	DX管理用 アナログ計測のON/OFF変換	オプションで追加可能
	収集データ保存	CDドライブ、NASドライブの常時二重化保存	CDドライブ
伝送端末	デジタル入力	システムに応じた点数	主に稼働管理で①②③のいずれかでシステムに応じた点数
	アナログ入力	システムに応じた点数(電流センサー一体型BOX)	主に保全管理で①②③のいずれかでシステムに応じた点数
	(電流センサ)	クランプ式AC1A～500A 0-5000mV 標準装備	(接点、アナログ、パルスでのセンサ別の対応可能)
	カウンタ入力	システムに応じた点数	主に電力管理で①②③のいずれかでシステムに応じた点数

上記のいずれのシステムも不安定な無線等を使わない確実な方法で、10年以上の長期連続使用実績のある有線の仕組みです。この特長のため**10年以上の稼働、保全、省エネの継続した生産性アップ**や既存盤の改造無くシステム工事ができ、さらに月々のランニングコストが不要な部分を考えますと、非常に**費用対効果の良い**ものとなります。(必要に応じて工事一式の納入も可能です)



ご提案のローカルDXのお得な特長 をまとめると下のようになります



企画や導入が簡単 ①

- DXの目的は一つ、全員で長期に儲かる仕組みを作ることです
- 生産性向上を現場の協力で行う方法で特に**専門知識は不要**



制御盤の改造は不要 ②

- ソフト改造も不要**ですので再稼働時もそのままです
- 生産休止や不要な改造での生産性の一時低下がありません



稼働管理ができます

- 稼働率アップ、ムダな時間の浪費を防ぎ生産性がUPします
- ワーク別の負荷連動グラフで**トレーサビリティ管理**も瞬時に可能 ③



保安全管理等ができます

- 長期のバスタブ曲線的な管理や関連設備も含めた管理が可能
- 更に稼働や機械の効率UPで無理なく**電力削減が可能** ④



全ての作業のデジタル化

- システムは端末変換器の採用で全ての作業のDX化が可能
- 最新機器、昭和の機械、溶接や手動作業も一元管理できます



製造業のDXの醍醐味

- 複数のデータの同期グラフの組合せで新たな価値の創造
- 過去のデータで熟練者のコツや知見も**有効に再利用**できます



長期安定運用が可能 ⑤

- システムは**10年以上の連続運用**を前提とした基本設計です
- トレンドの変わり易い無線やIoT機器は限定した用途で使います



オペレータが不要です ⑥

- 自動起動、自動情報集計、自動グラフで、全社で見える化
- 個別生産情報の一元的な画面の共有で**自己啓発を促します**



非常にローコストです

- 10年使える仕組みを採用！決して「安物買いの銭失い」にならずに**毎月**の費用無しで安心して使えます。⑦
- 総額を10で割ると非常に安価です

導入のご検討に当たっては①②③④⑤⑥⑦の要因で、間接経費も含めると、他の一般的なシステムに比べて大幅なコストの削減が継続的に出来ます



特長はわかった、それでそのローカルDXシステムの提案**見積の内容以外に**実際の運用に**必要なものは他に何か**がある？

ハードソフト一式ですので後必要なものは工事だけです。工事も簡単ですので2本線の接続ができれば誰でもできますし、弊社で一式も可能です。**必要なのは初回の打合せのみ**で盤改造、専従者、ネットワーク不要で、センサ、初期設定、試運転調整、立ち上げ時の修正等一式込みで、**運用約1月後の再設定や再調整も一緒に**行います。

