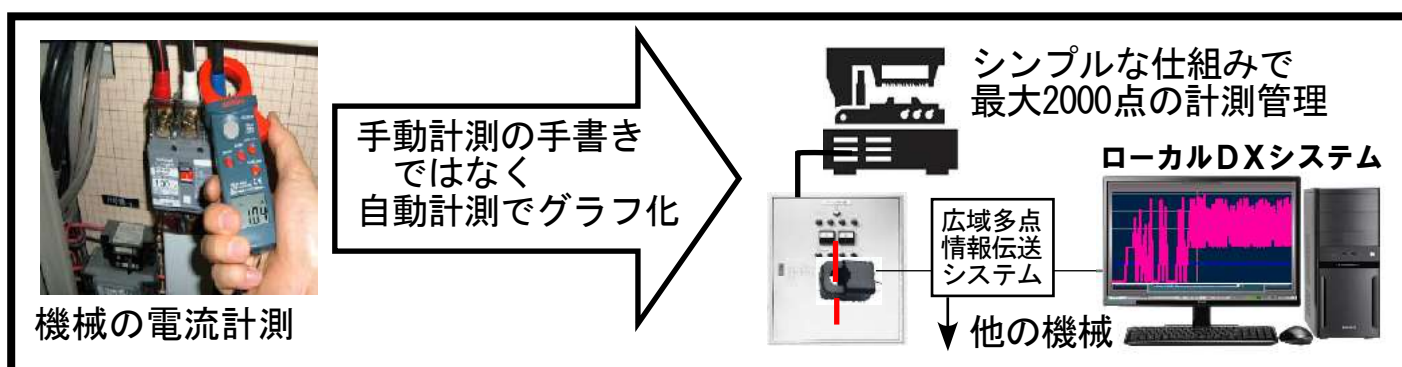


ローカルDXシステム

電流計測で製造業のDX

機械の電流 仕事量 付加価値

電気が何度も止まると問題があります、無駄な機械の使い方は会社の損です、故障や怠惰や効率が機械の電流計測を1ヶ所するだけで継続的にわかり、向上の生産性アップに大きく寄与します



ローカルDXシステムのマルチグラフモニタによる機械の自動連続描画のグラフは、多くの情報を提示します
裏面の内容は大型切断機からピックアップした電流波形の推移ですが**非常に多くの情報を取得**することができます

電流計測したデータを

- | | | |
|--------|---|-----------------|
| ■稼働管理 | → | で使う事で大幅なコストダウン |
| ■保全管理 | → | で使う事で長期間故障の無い運用 |
| ■省エネ管理 | → | で使う事で経費とCO2の削減 |
| ■長期管理 | → | する事でノウハウの伝承と再利用 |
| ■比較管理 | → | する事で問題点のあぶり出し |

が実現します！

ローカルDXシステムによる実測電流グラフ

1台の機械のグラフですが毎日どのような仕事をしていたか直ぐに分ります

15KWモータ 負荷電流 同一機械の個々の作業の電流波形



電流波形の考察

- ・ 月曜日ー07:50_電源入り切り刃物調整、小物切断フル稼働、昼休み無し
- ・ 火曜日ー07:45_電源入り、やや大物切断11枚、切断時間約40分段取30分、電流は徐々に増加し切断完了直前最大、午後切断時間が徐々に縮小して能率がアップしている
- ・ 水曜日ー13時の5枚目の切断時間長い、切れが悪く14時の6枚目刃物破損、刃物替え
- ・ 木曜日ー07:30_起動調整、大物ワーク切断、一時トラブル停止、その後切断完了
- ・ 金曜日ー07:40_電源入り、中ワーク連続切断、11時間切断、約80枚切断、休み無し
- ・ 土曜日ー07:40_電源入り大物ワーク7時間連続切断、15時終了後電源切り忘れ
- ・ 他の、水曜日に同じワークと思えるグラフでは段取りに約5時間かかっていた
- ・ 火曜と水曜の切断開始～終了までの電流増減の逆勾配でワーク形状が想定できる
- ・ 火曜日の始業と終業時の切断時間の約30%の差は生産性アップのヒントになりそう
- ・ この機械は全般に仕事をしていない時の無負荷電流がかなり多く省エネが出来そう

このように一つのセンサでいろいろな情報が分かります

「ローカルDXシステム」はこれ等の情報を元に、稼働管理、保全管理、省エネ管理等の管理の出来るユニークな仕組みです